

SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF

Coulis de précision sans retrait
à base de ciment Portland

Le coulis SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF est un coulis sans retrait à base de ciment Portland qui contient 6 % de fumée de silice et autres ajouts et est conçu pour assurer le support total et uniforme des assises et plaques de base pour la machinerie et les équipements de précision.

■ UTILISATION

Coulis pour travaux de précisions où une consistance fluide sans retrait est requise.

UTILISATION TYPIQUES :

- Assises pour gros équipements mécaniques: compresseurs, pompes, moteurs, génératrices et machines à papier
- Bases de colonnes et de machinerie
- Rails
- Panneaux et structures de béton préfabriqué et précontraint
- Tiges, barres ou boulons d'ancrage
- Barres ou tiges d'armature

■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Rencontre ou excède les normes ASTM C-1107-17
- Sans retrait, sans ségrégation et sans ressuage pour travaux de précision
- Applications intérieures ou extérieures
- Excellente ouvrabilité à des consistances fluides, coulantes et plastiques
- Ouvrabilité prolongée – jusqu'à une heure
- Pompable
- Résistances initiales et ultimes élevées.
- Fabriqué d'ingrédients non-corrosifs
- Très faible perméabilité aux ions de Chlore
- Compatible avec l'utilisation d'inhibiteur de corrosion*

■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces en contact avec le coulis SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF doivent être totalement exemptes d'huile, graisse, laitance et autres matières étrangères.

Rendre la surface rugueuse pour assurer une bonne adhérence au béton existant. Nettoyer à fond à grande eau et de manière à ce que le béton soit saturé mais exempt d'eau en surface.

■ COUCHE D'APPRÊT

SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF ne nécessite pas de couche d'apprêt.

■ MÉLANGE DU PRODUIT

- Le coulis SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF doit être vigoureusement malaxé.
- Il suffit de varier la quantité d'eau de gâchage pour obtenir la consistance requise.

■ APPLICATION DU PRODUIT

Lorsque les coffrages sont nécessaires, ceux-ci doivent être fermement ancrés et étanches.

MISE EN PLACE

Placer le SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF dans le coffrage d'un côté seulement pour éviter d'entraper de l'air. La mise en place doit s'effectuer en une opération continue pour éliminer les vides et assurer un support uniforme.

*Pour plus d'information concernant l'utilisation d'inhibiteur de corrosion, veuillez communiquer avec votre représentant BMO SOLUTIONS.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

RÉSISTANCE EN COMPRESSION ASTM C-109 cube 50mm x 50mm			RÉSISTANCE EN FLEXION ASTM C-348		
Fluide			7 jours	11,4 MPa	(1 650 psi)
1 jour	35,9 MPa	(5 200 psi)	28 jours	11,7 MPa	(1 700 psi)
3 jours	48,3 MPa	(7 000 psi)			
7 jours	54,2 MPa	(7 600 psi)			
28 jours	66,9 MPa	(9 700 psi)			
Coulable					
1 jour	41,4 MPa	(6 000 psi)			
3 jours	56,6 MPa	(8 200 psi)			
7 jours	63,4 MPa	(9 200 psi)			
28 jours	77,2 MPa	(11 200 psi)			
Plastique					
1 jour	51,7 MPa	(7 500 psi)			
3 jours	58,6 MP	(8 500 psi)			
7 jours	65,5 MPa	(9 500 psi)			
28 jours	80,0 MPa	(11 600 psi)			
			RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM C-190		
			3 jours	3,4 MPa	(490 psi)
			7 jours	3,7 MPa	(530 psi)
			28 jours	3,9 MPa	(560 psi)
			EXPANSION ASTM C-157		
			Fluide	Coulable	Plastique
			3 jours	+0,03 %	+0,12 %
			28 jours	+0,03 %	+0,12 %
			Litres	4,25	3,50
				3,50	3,30
			PERMABILITÉ AUX IONS DE CHLORE ASTM C-1202		
			28 jours	< 500 coulombs	

SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF

Coulis de précision sans retrait
à base de ciment Portland

■ MÛRISSEMENT

En recouvrant le coulis de jute humide pendant au moins 3 jours et en utilisant un agent de mûrissement approuvé, le mûrissement du coulis devient plus efficace. Tout coulis exposé doit être mûri à l'eau à l'aide de linges humides pour une période de 3 à 5 jours, et suivie d'une application de 1 à 2 couches de membrane de mûrissement approuvée par BMQ SOLUTIONS. La mise en service peut débuter dès que les résistances minimales de coulis ont été atteintes.

■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Un sac de 22,7 kg de coulis SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF malaxé avec 4,25 l. d'eau potable donnera 12 l. (0.43 pi³) de coulis mélangé avec un taux d'écoulement de moins de 60 secondes dans un cône de fluidité @ 21°C (ASTM C 939-87). Pour des applications où l'épaisseur du coulis dépassera 50 mm, ajouter jusqu'à 6,8 kg de pierre 10 mm (3/8") lavée, propre et sèche par sac de 22,7 kg de coulis SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF.

TAUX D'ÉTALEMENT PAR SAC DE 22,7 KG (50 LBS) :

<i>Épaisseur nominale</i>	<i>Superficie approx.</i>
3 mm (1/8")	10 m ² (44 pi ²)
6 mm (1/4")	5 m ² (22 pi ²)
12.5 mm (1/2")	2,5 m ² (11 pi ²)

■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser ce produit pour les cables, boulons ou ancrages post-tensionnés ou précontraints où la contrainte dépasse 552 MPa (80 000 PSI).
- Les températures optimales recommandées pour la fondation, la plaque et le coulis mélangé, ainsi que les températures ambiantes sont entre 7°C (45°F) et 32°C (90°F).
- Ne pas ajouter d'agrégat à base de calcaire.

■ CONDITIONNEMENT

SOLHYDFLOW GROUT - 6% SF :

Sac ou chaudière de 22,7 kg (50 lb)
50 sacs par palette.
36 chaudières par palette.

■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Malaxeur à mortier ou perceuse munie d'un malaxeur à palettes
- Cône de fluidité
- Truelle d'acier ou de magnésium
- Pompe à coulis pour des applications de grand volume

■ NETTOYAGE

Utiliser de l'eau chaude savonneuse pour nettoyer les outils.

■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré.

Durée de vie de 18 mois lorsque conservé dans son emballage original.

■ SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité.