

BMQ

BÉTONNIÈRES VOLUMÉTRIQUES

COMMENT ÇA MARCHE : DÉCOUVREZ LE FONCTIONNEMENT DE NOTRE BÉTONNIÈRE VOLUMÉTRIQUE BMQ !

Êtes-vous prêts à révolutionner vos projets en béton ? BMQ vous présente sa solution innovante.

Que ce soit pour des chantiers complexes ou des applications nécessitant une précision absolue, nos bétonnières volumétriques assurent une production de béton de haute qualité, directement sur site, avec un impact minimal sur vos coûts et délais. Le Malaxeur Volumétrique est conçu pour répondre aux exigences des applications de béton haute performance. Avec cette technologie avancée, vous bénéficiez d'une flexibilité maximale, d'une efficacité optimisée, et d'un contrôle de qualité inégalé, garantissant des résultats exceptionnels à chaque projet.

■ STOCKAGE INNOVANT DES MATÉRIAUX

Gestion séparée des composants

Pour garantir un contrôle précis de la qualité, chaque composant du béton est stocké dans des compartiments distincts :

- **Granulats** : sable et pierres sont stockés dans des bacs ouverts pour une gestion claire.
- **Ciment** : maintenu dans un compartiment étanche, séparé des granulats pour préserver sa pureté.
- **Eau** : fournie par un réservoir auxiliaire intégré.
- **Adjuvants** : stockés dans des réservoirs faciles d'accès, prêts à être utilisés selon les besoins.

Ce fonctionnement permet un dosage sur mesure et une meilleure maîtrise des propriétés du béton.

■ CONTRÔLES INTUITIFS ET FLEXIBLES

Réglage facile des paramètres de mélange

Après le chargement des bacs, l'opérateur choisit rapidement la configuration idéale pour la production du béton. Les bacs sont ajustés pour délivrer les quantités précises de sable, pierre, eau et adjuvant, tandis que le dosage du ciment est réglé avec précision.

■ PRODUCTION RAPIDE ET PRÉCISE DU BÉTON

Mélange en temps réel

L'opérateur lance la production d'une simple pression sur un bouton. Les matériaux se déplacent sous les portes de contrôle, et sont acheminés directement dans le système de malaxage. Chaque composant du mélange est dosé de manière précise grâce à un mécanisme de dosage avancé.

■ MAÎTRISE TOTALE DU MÉLANGE

Un mélange parfait à chaque utilisation

Le système de dosage à double vis assure que chaque mélange est homogène et d'une qualité constante. Le béton est ainsi acheminé vers la goulotte d'évacuation sans aucune variation de composition, garantissant une mise en œuvre fluide et sans défaut.



■ POURQUOI CHOISIR BMQ ?

Pour des résultats de haute qualité à chaque coulée

Avec le camion malaxeur volumétrique de BMQ, attendez-vous à un béton parfaitement mélangé, de haute qualité, à chaque fois. Aucune perte, aucune variation de la quantité, et un respect total des normes. Découvrez les avantages clés :

- **Mélange volumétrique sur site** : Assurez une qualité constante grâce au mélange par camion sur site
- **Mélange rapide et homogène** : Gagnez du temps et de la main-d'œuvre avec un mélange efficace.
- **Installation rapide** : Réalisez plus en moins de temps sans compromettre la qualité.
- **Réduction des déchets** : Minimisez les pertes de matériaux et maximisez l'efficacité pour des projets rentables.
- **Aucun stockage requis** : Libérez de l'espace en éliminant le besoin de stockage sur palette et en sac.
- **Sécurité améliorée** : Réduisez la poussière et créez un environnement de travail plus sûr pour votre équipe.

Découvrez tous nos produits performants et innovants BMQ !

Pour plus d'informations, consultez lafarge.ca/fr/BMQ